

# 100W LED Tankstellen-Einbauleuchte #CYZ-1069A/R (Sensor)

## Optische Spezifikationen

LED Licht-Farbtemperatur	5300-6500K
Farbwiedergabeindex	Ra>80
Nominale Lichtstrom-Effizienz	>100 lm/W
Optiken	INSNA Type III Long
Lichtverteilung/Linse	A3L112 (90°H x 60°V)
Erfassungswinkel / Sensorik	120° / PIR-Sensor
Zeiteinstellung (vorprogrammiert)	90 Sek. (opt.: 60~900 Sek. / Kundenwunsch)
Standby	30%~100%

## Elektrische und Grundspezifikationen

Input	120~277V 50/60Hz
Powerfaktor	>0.92
Leuchtenstrom	1.4 Amp. (100~240V)
Systemleistung	100 Watt

## weitere Produktspezifikationen

Betriebstemperaturbereich	-40°C ~ 50°C / 10~90RH
Lagertemperatur	-20°C ~ 45°C
Leuchtengröße/Abmessung	400 x 400 x 90 mm
Gewicht	9.8 Kg
Schutzart	IP65
Lebensdauer / Lichtstromrückgang	65.000 Stunden @ 70% Lichtstrom 100.000 Stunden @ 50% Lichtstrom
Garantiedauer	5 Jahre / wartungsfrei

## Materialien

Anzahl verbauter LED	72
LED Lichtquellen	CREE Xlamp XB-D White
LED Elektronik / Driver	MEAN WELL
Leuchtengehäuse	Stahlblech, pulverbeschichtet
Abdeckung	Ultra Tempered Sicherheits-Hartglas
Heatsink (Kühlung)	Extrudiertes Aluminium
Optiken (Linsen)	Polycarbonat-Kunststoffabdeckung

## Kontakt

SP Lighting GmbH  
Lichtplanung & LED-Technik  
Zoxy-Platz 2  
D-09633 Halsbrücke OT Tuttendorf  
Tel.: +49-37.31-77.44.353  
Fax: +49-37.31.77.44.354  
E-Mail: info@sp-lighting.de



LM-79, LM-80 zertifiziert

